
MONTICOLOR



DUNE

Dripped print

Version 3.0

DUNE

Nm 3200  5

100% Cotone Pettinato
100% Combed Cotton

Effetto **stampato** con tecnica **spray** per disegnare la maglia con **movimenti ondeggianti**, come sabbie del deserto, modellate dal vento. Micro gocce colorate si susseguono **ripetute** e **fluttuanti** sulla superficie di un filato lineare. Uno sfondo naturale dipinto a colori. Il regolare susseguirsi delle onde di colore rende il filato specifico per muovere righe e punti.

*Spray printed effect to draw the knit with **wavering movements**, like desert sands, shaped by the wind.*

*Colorful micro-drops **repeated** and **fluctuating** on a linear natural painted background yarn surface. A regular sequence of color waves makes this yarn ideal to move and decorate stripes and stitches.*

MONTICOLOR

DN01



DN06



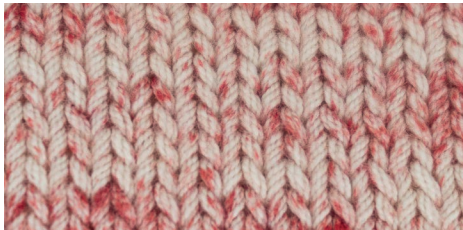
DN02



DN07



DN03



DN08



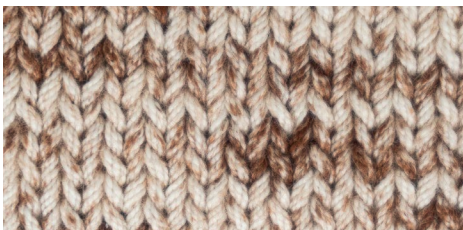
DN04



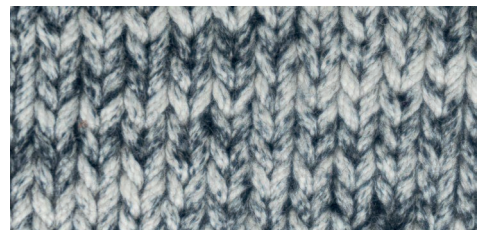
DN09



DN05



DN10





Composizione : **100% Cotone Pettinato**
Colori a Campione: **Si**

SPECIAL CARES:

I colori di cartella sono da considerarsi indicativi. Filato stampato con processo "continuo". Variazioni di colore e intensità all'interno della stessa partita o di partite diverse devono essere accettate come conseguenza dell'effetto di stampa. Il filato presenta una distribuzione dei colori irregolare e non omogenea. Queste sfumature/striature sono da considerarsi caratteristiche e non difetto. L'effetto visivo e le sfumature di colore possono variare in funzione del tipo di struttura realizzata (tessuto trama/ordito, calza, maglia, ecc.) e del numero di capi di filo inseriti per realizzare l'articolo (singola o multipla alimentazione). La percentuale di scarto riportata è puramente indicativa e dipende dall'accettazione da parte del cliente delle inevitabili variazioni dei colori stampati e degli effetti da rocca a rocca. Per ottenere il miglior risultato di smacchinatura si raccomanda l'utilizzo minimo di 3 guidafili.

Composition: **100% Combed Cotton**
Customer Colors: **Yes**

SPECIAL CARES:

Shade card colors should be considered just as an indication. Yarn printed with "continuous" process. Variations in color and intensity within the same batch or in different batches must be accepted as a consequence of the printing effect. This yarn has an irregular color distribution. This kind of shades/stripes shall be considered a yarn feature, not a fault. The visual effect and color shades may change depending on the type of structure made (fabric weft/warp, sock, circular knitting, etc.) and the number of yarn ply used to make the item (single or multiple feed). The reported wastage figure is just as an indication and it will depend by the customer acceptance of the inevitable variations of the printed colors and the effect from cone to cone. In order to achieve the best knitting result we recommend to knit the yarn using not less than 3 threadguides.

SOLIDITÀ (i dati sono da ritenersi valori medi)

COLOR FASTNESS (the data have to be considered average values)

Lavaggio in acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido-basico Acid-basic sweat		Sfregamento a secco Dry rubbing	Sfregamento a umido Wet rubbing	Luce Light
ISO 105/C06		ISO 105/D01		ISO 105/E04		ISO 105/X12	ISO 105/X12	ISO 105/B02
discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	discharge on cotton	color chancing
4	4	4	4	4	4	4	3/4 (light colors) 2/3 (medium-dark colors)	3/4 (light colors) 3/4 (medium-dark colors)

LE SPECIFICHE TECNICHE E LE INFORMAZIONI RIPORTATE IN CARTELLA SONO DA CONSIDERARSI INDICATIVE E POTREBBERO SUBIRE VARIAZIONI NEL TEMPO. SCHEDE TECNICHE AGGIORNATE DISPONIBILI SU RICHIESTA.
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND THE INFORMATION MENTIONED IN THE SHADE CARD SHALL BE CONSIDERED INDICATIVE AND MIGHT UNDERGO SOME CHANGES IN TIME. UPDATED TECHNICAL SHEETS ARE AVAILABLE ON REQUEST.

ETICHETTATURA CONSIGLIATA
SUGGESTED INTERNATIONAL SYMBOLS



**better
cotton**
ON REQUEST

