

MONTICOLOR



NATURPLUS

Advanced Pro

Version 3.0

MONTICOLOR

NATURPLUS

_ PERCEZIONE NATURALE

Le performance tecniche, generalmente associate ai materiali sintetici, sono percepite con una sensazione di comfort naturale.

_ POLIESTERE RICICLATO

Il polimero del poliestere è riciclato da recupero post-consumer di PET derivante da bottiglie di plastica, certificato GRS (Global Recycled Standard).

_ ORIGINE BOTANICA

La fibra di Tencel Lyocell è ottenuta dagli alberi d'eucalipto attraverso un processo di produzione a ciclo chiuso.

_ ECO-FRIENDLY

Recupero della plastica e reintegro delle risorse rinnovabili attraverso riforestazione FSC.

_ PILLING-FREE

La particolare tecnica di filatura ad aria convoglia le fibre all'interno del filato annullando l'effetto pilling.

*Best Natural Perception
Recycled Polyester
Botanic Origin
Eco-friendly
Pilling-free
Thermoregulation
Moisture Management
Technical Performance*

_ NATURAL FEELING

Technical performances, generally linked to synthetic materials, are perceived with a feeling of natural comfort.

_ RECYCLED POLYESTER

The polyester polymer is recycled from post-consumer PET get from plastic bottles. The yarn is GRS certified (Global Recycled Standard).

_ BOTANICAL ORIGIN

Tencel Lyocell fiber is obtained from Eucalyptus trees through a process of closed-loop production.

_ ECO-FRIENDLY

Plastic recycling and replenishing of renewable resources through FSC reforest.

_ PILLING-FREE

The special air-spinning technique drives the fibers into the inside of the yarn neutralizing the pilling effect.

**ACTIVE
LAB**

 **Tencel™**
Feels so right

 **Global Recycled
Standard**
©TextileExchange
Certified by ICEA GR0002

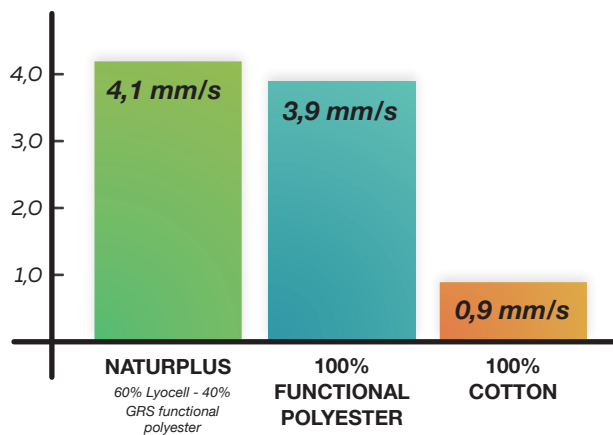
MONTICOLOR

Gestione dell'umidità corporea

Attraverso i canali longitudinali della fibra poliestere, l'umidità corporea fluisce velocemente verso l'esterno del tessuto. Comfort asciutto a contatto con la pelle.

Body moisture management

Along the longitudinal channels of the polyester fibre, the body moisture is quickly transferred to the outside of the fabric. Dry touch in contact with the body skin.



Velocità di diffusione

Naturplus è più traspirante di un poliestere funzionale e diffonde il sudore più velocemente del cotone.

Diffusion speed

Naturplus is more breathable than a functional polyester and spreads sweat faster than cotton.

Termoregolazione

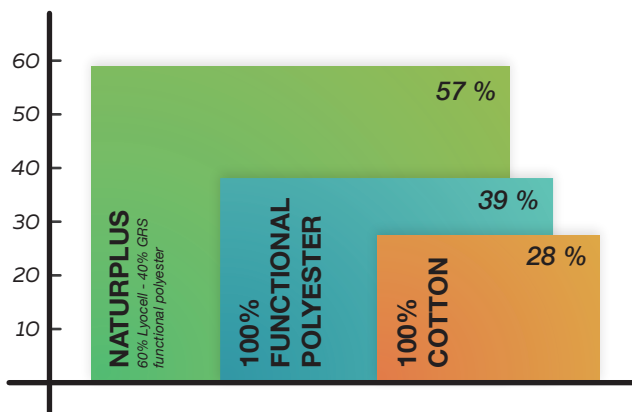
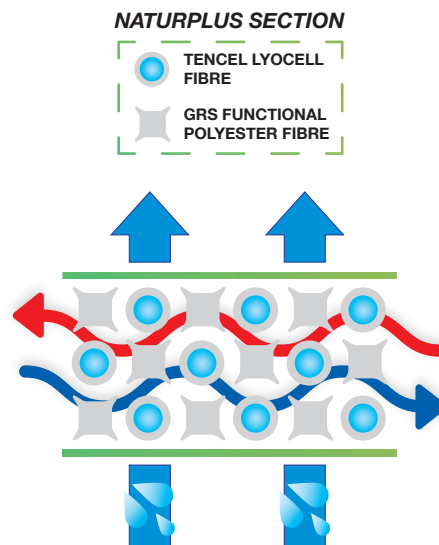
L'umidità immagazzinata all'interno della fibra lyocell è rilasciata gradualmente per creare un perfetto equilibrio di termoregolazione.

Fresco per gli sport attivi e caldo per le attività invernali.

Thermoregulation

The moisture accumulated inside the lyocell fibre is gradually released creating a perfect thermoregulation balance.

Cool for active sports and warm for winter activities.



Indice di assorbimento


Per effetto della componente Lyocell, naturplus assorbe più umidità di un poliestere funzionale e il triplo del cotone.


Absorption rate

Thanks to the Lyocell component, naturplus absorbs more moisture than a functional polyester and three times than cotton.

NATURPLUS

Ne 30/1 - Nm1/50

Ne 30/2 - Nm2/50  14/16

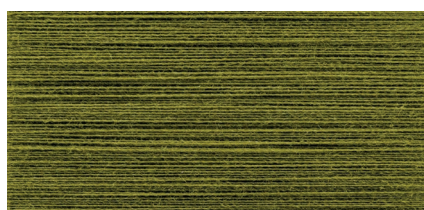
Ne 30/3 - Nm3/50  12

60% Poliestere Riciclato - 40% Lyocell LF

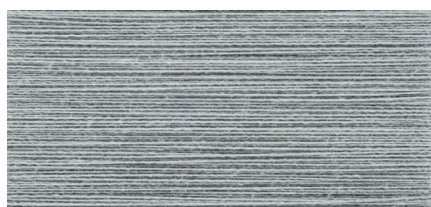
60% *Recycled Polyester* - 40% *Lyocell LF*



NP21



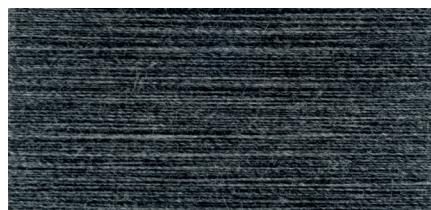
NP06



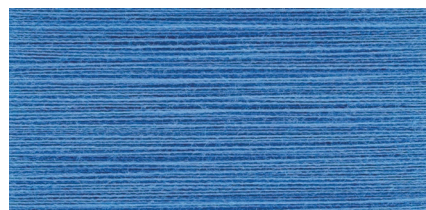
NP02



NP07



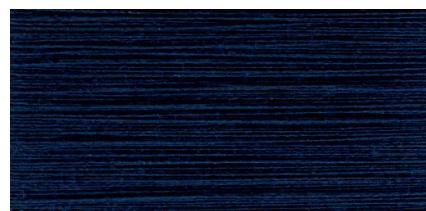
NP03



NP08



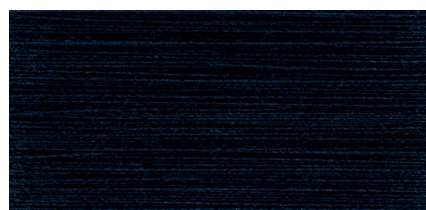
NP04



NP09



NP05



NP10

MONTICOLOR



NP22



NP23



NP12



NP24



NP13



NP25



NP14





NP26



NP15



NP27

NATURPLUS Ne 30/1 - Nm 1/50
 Ne 30/2 - Nm 2/50  14/16
 Ne 30/3 - Nm 3/50  12



Composizione: 60% Poliestere Riciclato - 40% Lyocell LF
 Colori a Campione: Si

SPECIAL CARES:

I colori di cartella sono da considerarsi indicativi. La fibra di poliestere riciclata, data la sua natura di provenienza da bottiglie colorate post-consumer, non garantisce continuità in termini di colore e ha una nuance di fondo che, a seconda delle partite, varia dal bianco al grigio. Sono possibili limitazioni nella riproducibilità dei colori con particolare evidenza su bianco, chiari e fluo. TENCEL™ è un marchio registrato di Lenzing AG.

Composition: 60% Recycled polyester - 40% Lyocell LF
 Customer Colors: Yes

SPECIAL CARES:

Shade card colors should be considered just as an indication. Recycled polyester fiber, due to its nature of being sourced from post-consumer colored bottles, does not guarantee color continuity and has a background shade that, from a lot to another, varies from white to gray. Limitations in color reproducibility are possible with particular attention on white, clear and fluorescent. TENCEL™ is a trademark of Lenzing AG.

SOLIDITÀ (i dati sono da ritenersi valori medi)
 COLOR FASTNESS (the data have to be considered average values)

Lavaggio in acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido-basico Acid-basic sweat		Sfregamento a secco Dry rubbing	Sfregamento a umido Wet rubbing	Luce Light
ISO 105/C06		ISO 105/D01		ISO 105/E04		ISO 105/X12	ISO 105/X12	ISO 105/B02
discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	color chancing	discharge on cotton	discharge on cotton	color chancing
4	4	4	4	4	4	4	3/4 (light colors) 2/3 (medium-dark colors)	3/4 (light colors) 4 (medium-dark colors)

LE SPECIFICHE TECNICHE E LE INFORMAZIONI RIPORTATE IN CARTELLA SONO DA CONSIDERARSI INDICATIVE E POTREBBERO SUBIRE VARIAZIONI NEL TEMPO. SCHEDE TECNICHE AGGIORNATE DISPONIBILI SU RICHIESTA.
 TECHNICAL SPECIFICATIONS AND THE INFORMATION MENTIONED IN THE SHADE CARD SHALL BE CONSIDERED INDICATIVE AND MIGHT UNDERGO SOME CHANGES IN TIME. UPDATED TECHNICAL SHEETS ARE AVAILABLE ON REQUEST.

ETICHETTATURA CONSIGLIATA
 SUGGESTED INTERNATIONAL SYMBOLS

